

XCUBE001

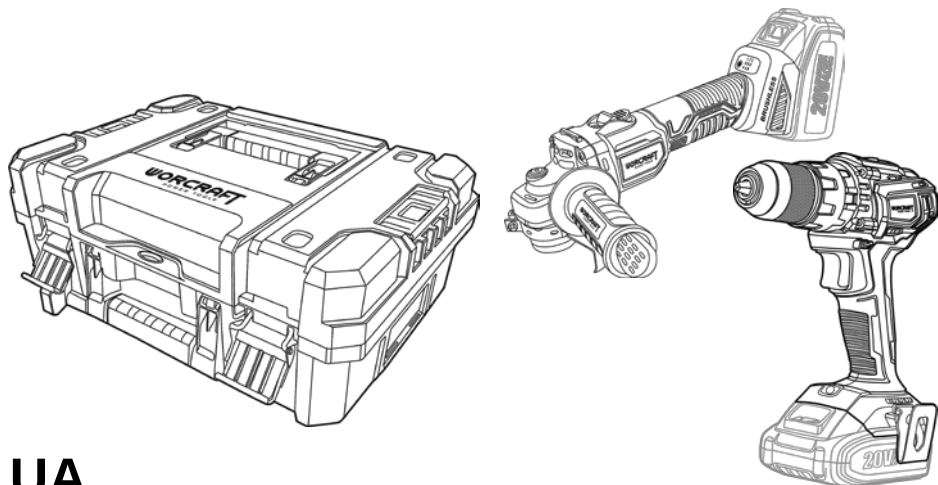
НАБІР АКУМУЛЯТОРНОГО ІНСТРУМЕНТУ В KEYCASE

Акумуляторна кутова шліфмашина CAG-S20LiBS-125

Акумуляторний шуруповерт CHD-S20LiBA

Акумуляторні батареї (дві одиниці) CLB-20V-4.0H

Зарядний пристрій CLC-20V-2.4HB



ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	6
3 Підготовка до використання.....	8
4 Використання.....	9
5 Технічне обслуговування.....	12
6 Поточний ремонт складових частин.....	13
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	13
8 Гарантії виробника (постачальника).....	13
9 Технічний паспорт.....	14
10 Комплектність.....	16
11 Утилізація.....	16

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ (копія оригіналу)

УВАГА!

Шановний покупець!

Вдячні Вам за придбання цього набору акумуляторного електроінструменту торгової марки **WORCRAFT**. Моделі електроінструменту з набору поєднують в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності інструментів, а також для їх безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки **WORCRAFT** стане Вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі набору акумуляторного електроінструменту **XCUBE001** вимагайте перевірки працездатності пристроїв з набору пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації). Переконайтеся, що Гарантійні талони на інструменти повністю та правильно заповнені.

Перед використанням кожного інструмента уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки під час роботи з ними. В процесі користування дотримуйтесь вимог Інструкції з експлуатації (Технічного паспорту).

ВСТУП

Набір акумуляторного електроінструменту **XCUBE001** має:

- шліфмашину кутову акумуляторну **CAG-S20LiBS-125** (надалі – інструмент, шліфмашина);
- шуруповерт акумуляторний **CHD-S20LiBA** (надалі – інструмент, шуруповерт);
- дві акумуляторні батареї **CLB-20V-4.0H** напругою 20 В і ємністю 4 Аг;
- зарядний пристрій **CLC-20V-2.4HB**.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з інструментами та уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, виникнення пожежі та отримання важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки



УВАГА! Перед використанням інструментів повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу та деталей інструмента.

Уважно прочитайте і збережіть всі вказівки, перш ніж Ви спробуєте використовувати інструменти.

З метою безпечного використання:

1.1.1 Підтримуйте чистоту і порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода під час роботи може стати причиною травми.

1.1.2 Беріть до уваги обстановку на робочому місці. Підтримуйте достатнє освітлення в процесі роботи. Не користуйтеся інструментами поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3 Не працюйте інструментом під дощем або снігом. Не використовуйте інструмент в приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте інструмент від дощу, бризок води та снігу. Проникнення вологи в корпус інструмента може призвести до виходу його з ладу.

1.1.4 Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім торкатися інструмента. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте набір у спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Воно має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до інструменту.

1.1.6 Не втручайтесь в роботу механізмів, прикладаючи зайві зусилля. Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо інструмент експлуатується згідно з навантаженням, зусиллям та швидкістю, які передбачені нормами.

1.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструмента. Не використовуйте інструмент у цілях, для яких він не призначений.

1.1.8 Користуйтеся захисними окулярами. Одягайте респіраторну маску проти пилу, якщо при роботі виділяється пил.

1.1.9 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити рухомі частини інструмента. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички та черевики з неслизькою підошвою. Ховайте довге волосся під головним убором.

1.1.10 Перед початком роботи закріпіть оброблювану деталь у лещатах. Це безпечніше, ніж тримати заготовку в руці, а також звільняє обидві руки для роботи з інструментом.

1.1.11 Будьте уважні. Постійно майте надійну точку опори та не втрачайте рівноваги.

1.1.12 Уважно та відповідально ставтеся до технічного обслуговування інструмента та його ремонту. Для досягнення кращого результату та забезпечення більшої безпеки під час роботи, обережно поведіться з інструментом і підтримуйте його в чистоті. При змащуванні та заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок із відповідних інструкцій.

1.1.13 Рукоятки інструмента повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення змащувальними матеріалами.

1.1.14 Від'єднайте акумуляторну батарею від інструмента, якщо він не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.

1.1.15 Витягніть всі регульовальні та монтажні ключі. Візьміть собі за правило: перед тим, як увімкнути інструмент, перевірити, чи всі ключі витягнуті з нього.

1.1.16 Уникайте несподіваного запуску електродвигуна.

1.1.17 Від'єднайте акумуляторну батарею від інструмента перед його переміщенням з одного робочого місця на інше. Перед тим, як під'єднати акумуляторну батарею, переконайтеся, що вимикач знаходиться в положенні «Вимк».

1.1.18 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що Ви робите. Не працюйте з інструментом, якщо Ви стомилися, прийняли алкоголь або ліки, які впливають на швидкість реакції, увагу та зосередженість.



УВАГА! Щоб уникнути травм, використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в цій Інструкції з експлуатації або в каталозі TM WORCRAFT.

1.1.19 Завжди використовуйте відповідні зарядні пристрої або адаптери тільки в електромережі з напругою, зазначеною на їх таблиці.

1.1.20 Не використовуйте будь-які трансформатори, оснащені додатковим пристроєм, випрямлячем. Не заряджайте батарею від електрогенератора, який працює від двигуна, або джерела живлення постійного струму. Завжди заряджайте батарею в приміщенні. Оскільки зарядний пристрій, адаптер і батарея злегка нагріваються під час підзарядки, виконуйте її тільки в місцях, які не піддаються впливу прямих сонячних променів, з низькою вологістю повітря і хорошою вентиляцією.

1.1.21 Ремонт інструментів має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM **WORCRAFT**. В іншому випадку можливе заподіяння серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації кутової шліфувальної машини

1.2.1 Застосовувати шліфмашину дозволяється тільки відповідно до призначення, яке вказане в Інструкції з експлуатації.

1.2.2 Під час користування шліфмашиною необхідно дотримуватися усіх вимог Інструкції з експлуатації (Технічного паспорта), поводитися з нею обережно, не допускати ударів, перевантажень, впливу бруду та нафтопродуктів. До роботи зі шліфмашиною допускаються лише особи, які уважно ознайомилися з даною Інструкцією з експлуатації.

1.2.3 При роботі зі шліфмашиною необхідно дотримуватися таких правил:

- всі види підготовчих робіт, технічне обслуговування та ремонт виконувати тільки з від'єднаною акумуляторною батареєю;
- під'єднувати акумуляторну батарею до шліфмашини тільки перед початком роботи;
- під'єднувати або від'єднувати акумуляторну батарею тільки при вимкненому перемикачі «Увімк/Вимк»;
- від'єднувати акумуляторну батарею при зміні шліфувального круга або диска (надалі – диска), при переміщенні шліфмашини з одного робочого місця на інше, при перерві та після закінчення роботи;
- вимикати шліфмашину за допомогою вимикача при раптовій зупинці (заклинюванні шліфувального диска, перевантаженні двигуна);
- використовувати шліфмашину тільки для сухого різання та шліфування;
- під час роботи необхідно користуватися засобами індивідуального захисту: спеціальними окулярами, респіратором, протишумовими навушниками, використовувати неслизьке взуття;

- при виконанні робіт завжди застосовувати додаткові заходи пожежної безпеки у зв'язку з утворенням іскор під час роботи зі шліфмашиною;
- перевіряти, щоб швидкість, яка вказана на шліфувальному диску, відповідала або перевищувала номінальну швидкість шліфмашини. Використовувати тільки шліфувальні диски, які розраховані на лінійну швидкість 80 м/с або більше;
- переконатися у тому, що розміри шліфувального диска сумісні з розмірами шліфмашини, та шліфувальний диск відповідає посадковому місцю;
- зберігати та використовувати абразивні шліфувальні диски відповідно до рекомендацій заводу-виробника;
- завжди уважно оглядати диск перед використанням. Не використовувати вищерблені, тріснути або пошкоджені яким-небудь іншим чином диски;
- міцно утримувати основну (корпус) та передню рукоятки шліфмашини при роботі;
- не використовувати відрізи диски для бокового шліфування;
- не використовувати перехідні втулки або насадки для того, щоб пристосувати абразивні шліфувальні диски з отворами іншого посадкового діаметра;
- не перевантажувати двигун шліфмашини;
- після закінчення роботи інструмент повинен бути очищений від пилу та бруду.



УВАГА! Ні в якому разі не використовуйте пиляльні диски від циркулярних дискових пил. Встановлення пиляльних дисків на шліфмашину загрожує ймовірністю нанесення серйозних травм користувачу та оточуючим.

1.2.4 Забороняється:

- заземлювати шліфмашину;
- експлуатувати та зберігати шліфмашину у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати шліфмашину в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;
- залишати без нагляду шліфмашину з під'єднаною акумуляторною батареєю;
- передавати шліфмашину особам, які не мають права користування нею;
- експлуатувати шліфмашину, якщо під час роботи виникла хоча б одна з таких несправностей:
 - 1) несправний вимикач або його нечітка робота;
 - 2) витікання мастила з редуктора;
 - 3) швидкість обертання падає до ненормальної величини;
 - 4) корпус двигуна перегрівається;
 - 5) поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
 - 6) поломка або поява тріщин в корпусних деталях або передній рукоятці;
 - 7) пошкодження абразивного диска.

1.2.5 Дозволяється користуватися шліфмашиною без індивідуальних діелектричних засобів захисту.

1.3 Особливі вимоги експлуатації шуруповерта

1.3.1 Застосовувати шуруповерт дозволяється тільки відповідно до призначення, яке вказане в Інструкції за експлуатації.

1.3.2 Під час користування шуруповертом необхідно дотримуватися усіх вимог Інструкції за експлуатації (Технічного паспорта), поводитися з ним обережно, не допускати ударів, перевантажень, впливу бруду та нафтопродуктів. До роботи з шуруповертом допускаються лише особи, які уважно ознайомилися з даною Інструкцією за експлуатації.

1.3.3 При роботі з шуруповертом необхідно дотримуватися таких правил:

- всі види підготовчих робіт, технічне обслуговування та ремонт виконувати тільки з від'єднаною акумуляторною батареєю;
- під'єднувати акумуляторну батарею до шуруповерта тільки перед початком роботи;
- під'єднувати або від'єднувати акумуляторну батарею тільки при вимкненому перемикачі «Увімк/Вимк»;
- від'єднувати акумуляторну батарею при зміні насадок, при переміщенні шуруповерта з одного робочого місця на інше, при перерві та після закінчення роботи;
- вимикати шуруповерт за допомогою вимикача при раптовій зупинці (наприклад при заклинюванні свердла, перевантаженні двигуна)4
- при встановленні свердла в патрон, затягуйте його достатньою мірою. Якщо патрон не буде затягнутий, свердло (біта) може випасти з нього, ставши причиною травми;
- при свердлінні отворів у стіні, підлозі або стелі, перевіряйте наявність схованих електричних дротів або інших комунікацій.

1.4 Особливі вимоги експлуатації акумуляторної батареї та зарядного пристрою

1.4.1 Завжди заряджайте батарею при температурі від плюс 5 °С до плюс 40 °С. Батарея не може бути заряджена при температурі вище 40 °С. Найбільш сприятлива температура для заряджання батареї від 20 °С до 25 °С.

1.4.2 Коли зарядка однієї батареї буде повністю завершена, необхідно залишити зарядний пристрій у вимкненому стані приблизно на 15 хвилин, перед тим як розпочати заряджання наступної батареї. Не заряджайте більше, ніж дві батареї підряд.

1.4.3 Не дозволяйте стороннім речовинам потрапляти в отвір для встановлення акумуляторної батареї.

1.4.4 Ніколи не розбирайте акумуляторну батарею і зарядний пристрій.

1.4.5 Ніколи не замикайте клема акумуляторної батареї, «закорочування» контактів батареї призведе до різкого збільшення струму і перегріву, який виведе її з ладу.

1.4.6 Не кидайте акумуляторну батарею у вогонь. Батарея може вибухнути.

1.4.7 Не ліквідуйте відпрацьовані батареї самостійно. Якщо час роботи батарей після зарядки стане занадто коротким для їх практичного використання, здайте їх для подальшої утилізації.

1.4.8 Не встановлюйте які-небудь сторонні предмети у щілині повітряної вентиляції зарядного пристрою. Попадання металевих предметів або легкозаймистих матеріалів у щілині повітряної вентиляції зарядного пристрою може призвести до ураження електричним струмом, до пошкодження зарядного пристрою, або займання.



УВАГА! Для збереження заряду та коректної роботи систем захисту акумуляторної батареї, після закінчення робіт, необхідно від'єднувати її від інструмента та зберігати окремо до наступного використання.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення

2.1.1 Набір акумуляторного електроінструменту **XCUBE001** має:

- Шліфмашину кутову акумуляторну **CAG-S20LiBS-125**, яка застосовується для абразивного зачищення металоконструкцій від корозії, зачищення зварних швів, шліфування та різання заготовок з металу без застосування води в побутових умовах. Робочим інструментом шліфмашини є шліфувальний або відрізний абразивний диск діаметром 125 мм.
- Шуруповерт акумуляторний **CHD-S20LiBA**, призначений для загвинчування й відгвинчування шурупів і гвинтів при монтажних, оздоблювальних і будівельних роботах та в деяких видах слюсарних і столярних робіт у побутових умовах. Шуруповерт можна використовувати для свердління отворів в деревині, металі, кераміці та синтетичних матеріалах, а також в цегляній кладці та стінах з пористого бетону в режимі свердління з ударом.
- Дві літій-іонні акумуляторні батареї **CLB-20V-4.0H** напругою 20 В і ємністю 4 Аг для живлення електроінструмента;
- Зарядний пристрій **CLC-20V-2.4HB** для швидкого заряджання акумуляторних батарей. Електроживлення зарядного пристрою здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В, частотою 50 Гц; допустимі відхилення напруги електроживлення $\pm 10\%$. Зарядний пристрій має подвійну ізоляцію, яка забезпечує максимальну електробезпеку.

2.2 Загальне креслення акумуляторної кутової шліфмашини **CAG-S20LiBS-125** показано на рисунку 1.

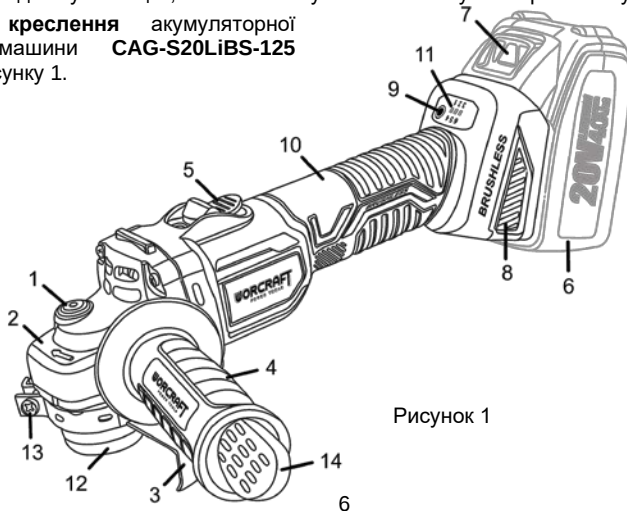


Рисунок 1

1. Кнопка блокування шпинделя
2. Корпус редуктора
3. Захисний кожух
4. Передня рукоятка
5. Перемикач «Увімк/Вимк» (вимикач)
6. Акумуляторна батарея
7. Кнопка фіксації акумуляторної батареї
8. Вентиляційні отвори
9. Кнопка вибору швидкісного режиму
10. Основна рукоятка
11. Індикатор швидкісного режиму
12. Затискна гайка
13. Гвинт фіксації положення захисного кожуха
14. Фланцевий ключ

2.3 Пристрій і принцип роботи акумуляторної кутової шліфмашини CAG-S20LiBS-125

2.3.1 CAG-S20LiBS-125 складається з наступних основних частин: корпусу, безщіткового двигуна, редуктора, блоку вимикача, блоку керування швидкісними режимами з індикацією, передньої рукоятки, захисного кожуха диска.

2.3.2 Увімкнення двигуна шліфмашини здійснюється натисканням перемикача (5, рисунок 1) з наступним його пересуванням у бік редуктора. Крутний момент від двигуна передається через одноступінчастий редуктор на шпindel інструмента. Для вимкнення слід пересунути перемикач в початкове положення.

2.3.3 Наявність системи плавного пуску дозволяє двигуну рівномірно, без різкого ривка, набирати оберти, виключаючи ударні навантаження на деталі шліфмашини, а також сприяє зниженню пускових струмів під час запуску.

2.3.4 Шліфмашини оснащена блоком вибору швидкісного режиму з індикацією (11, рисунок 1). Вибір одного з шести режимів здійснюється натисканням кнопки (9, рисунок 1).

2.3.5 Блокування шпинделя для встановлення або заміни абразивного диска здійснюється натисканням та утриманням у натиснутому положенні кнопки блокування (1, рисунок 1).

2.3.6 Фіксування абразивного диска здійснюється затягуванням затискної гайки (12, рисунок 1) з різьбою M14.

2.3.7 Регулювання та фіксація положення захисного кожуха (3, рисунок 1) здійснюється через послаблення/затягування гвинта (13, рисунок 1).

2.3.8 Конструкція кутової шліфмашини дозволяє встановлювати передню рукоятку (4) в праве або ліве положення у відповідний різьбовий отвір у корпусі редуктора (2).

У зв'язку з постійним вдосконаленням, шліфмашини може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

2.4 Загальне креслення акумуляторного шуруповерта CHD-S20LiBA показано на рисунку 2.

1. Кільце регулятора моменту затягування (крутного моменту)
2. Пускова клавіша з регулятором швидкості обертання патрона (перемикач «Увімк/Вимк»)
3. Перемикач напрямку обертання патрона (реверс)
4. Швидкозатискний патрон
5. Перемикач швидкісного режиму
6. Світлодіод підсвічування робочої зони
7. Кільце вибору режимів
8. Акумуляторна батарея
9. Кліпса для кріплення на пояс

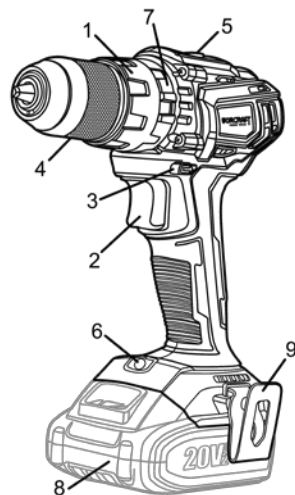


Рисунок 2

2.5 Пристрій і принцип роботи акумуляторного шуруповерта CHD-S20LiBA

2.5.1 Шуруповерт CHD-S20LiBA має:

- безщітковий електродвигун, який не потребує технічного обслуговування;
- швидкозатискний одномуфтовий трикулачковий металевий патрон (4, рисунок 2) з затискним діаметром 0,8-10 мм. Фіксацію змінного робочого інструменту можна виконувати однією рукою;
- режим свердління з ударом;

- електронний регулятор/вимикач (2, рисунок 2) для плавної зміни швидкості обертання патрона залежно від характеру робіт, які необхідно виконати;
- реверс (перемикач напрямку обертання патрона) (3, рисунок 2) з позицією блокування пускової клавіші (2, рисунок 2);
- механічне регулювання крутного моменту торсійної муфти;
- кільце вибору режимів (7, рисунок 2):
 - «свердління» (дерево, синтетичні матеріали, метал);
 - «загвинчування/відгвинчування»,
 - «свердління з ударом» (для цегляної кладки або стін з пористого бетону);
- два швидкісні режими обертання патрона:
 - 1-й режим: загвинчування/відгвинчування (швидкість обертання патрона: 0-400 об/хв);
 - 2-й режим: свердління та свердління з ударом (швидкість обертання: 0-1600 об/хв).



УВАГА! Не перемикайте швидкісний режим, якщо шурупверт ввімкнений. Це призведе до поломки по не гарантійному випадку.

2.5.2 Увімкнення та вимкнення шурупверта здійснюється через натискання/відпускання пускової клавіші (2, рисунок 2). Вбудований у пускову клавішу електронний регулятор забезпечує регулювання швидкості обертання патрону (4, рисунок 2), величина якої залежить від ступеня натискання клавіші (2, рисунок 2). Максимальна швидкість обертання відповідає максимальному натисканню клавіші.

2.5.3 Для попереднього встановлення заданого моменту затягування при операціях загвинчування/відгвинчування гвинтів (саморізів) шурупверт забезпечений торсійною муфтою. Необхідне значення виставляється за допомогою кільця регулятора моменту затягування (1, рисунок 2) шляхом його прокручування до фіксації на обраному значенні. Перед вибором зусилля крутного моменту, необхідно переконатися, що пускова клавіша (2, рисунок 2) не натиснута та патрон (4, рисунок 2) не обертається.

2.5.4 В ролі змінного інструменту у шурупверті використовуються свердла або викрутки-вставки (біти) діаметром хвостовика від 0,8 до 10 мм для виконання отворів в пиломатеріалах та інших будівельних матеріалах або загвинчування/відгвинчування шурупів, саморізів тощо.

У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення інструментів з набору, виробник залишає за собою право вносити в їх конструкцію незначні зміни, які не відображені в Інструкції з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну та безпечну їх роботу.

3 ПІДГОТОВКА ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу з інструментами, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених у розділі 1 «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування інструментів в холодних умовах, перед увімкненням у теплом приміщенні їх необхідно витримати при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на них.

3.2 Для підготовки кутової шліфмашини необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися в цілісності корпусних деталей кутової шліфмашини, передньої рукоятки, захисного кожуха, в справності диска та правильності його застосування;
- перевірити чіткість роботи вимикача через його короткочасні (2-3 рази) перемикання;
- перевірити роботу шліфмашини на холостому ходу, зробивши кілька пробних запусків, при цьому перевірити роботу редуктора (не повинно бути стуку, шуму, вібрації), справність електрообладнання (відсутність диму та запаху, характерного для ізоляції, що горить).

3.2.1 Міцно встановіть передню рукоятку (4, рисунок 1) у відповідний різьбовий отвір.

3.2.2 Встановіть захисний кожух (3, рисунок 1) у потрібне положення залежно від виду роботи та диска, що використовується.

3.2.3 Встановіть на шліфмашину абразивний диск.

Для цього натисніть на кнопку блокування шпинделя (1, рисунок 1) і проверніть диск до такого положення, при якому він заблокується. За допомогою фланцевого ключа з комплекту постачання (14, рисунок 1), відверніть і зніміть затискну гайку (б, рисунок 3). Встановіть абразивний диск на посадкове місце фланцевої шайби (а, рисунок 3), наживіть рукою затискну гайку на шпindel і затягніть її за допомогою фланцевого ключа з комплекту постачання.

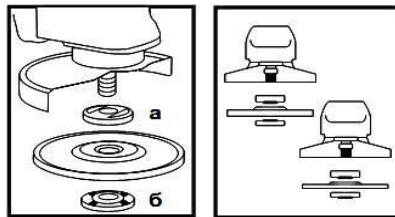


Рисунок 3

Відпустіть кнопку блокування шпинделя та переконайтеся в тому, що вона вивільнена, шляхом дво- або триразового натискання. Проверніть диск і впевніться, що шпиндель розблокований. При встановленні диска з утопленням центром завжди розміщуйте його випуклою стороною до фланцевої шайби (дивіться рисунок 3).

3.3 Для підготовки шуруповерта необхідно:

- перевірити надійність кріплення корпусних деталей;
- надійність різбових з'єднань;
- надійність фіксації змінного інструменту (після встановлення змінного інструменту, завжди перевіряйте надійність його кріплення – спробуйте його витягнути);

3.4 Заряджання акумуляторної батареї



УВАГА! Перед першим використанням, акумуляторну батарею слід повністю зарядити. Переконайтеся, що напруга мережі має значення 170-240 В.

Якщо акумуляторна батарея розряджена (або використовується вперше), зарядіть батарею наступним чином:

- під'єднайте вилку електрошнура зарядного пристрою до електромережі 220 В;
- вставте батарею у відповідне місце зарядного пристрою до впевненого контакту клем. При цьому почне світитися червоний індикатор, який показує, що почався (триває) процес заряджання (зелений індикатор при цьому вимкнений);
- приблизно через одну годину заряджання червоний індикатор згасне і почне світитися зелений, який показує, що процес заряджання закінчено – акумуляторна батарея повністю заряджена;
- після закінчення заряджання, витягніть вилку електрошнура зарядного пристрою з розетки;
- від'єднайте акумуляторну батарею від зарядного пристрою.



УВАГА! При перших заряджаннях акумуляторної батареї потрібно більше часу заряджання для досягнення повної ємності батареї.



УВАГА! В процесі заряджання необхідно забезпечити вільний доступ повітря до акумуляторної батареї та зарядного пристрою.



УВАГА! Час заряджання батареї може змінюватися залежно від температури навколишнього середовища та напруги джерела живлення.



УВАГА! Якщо батарея буде встановлена на зарядку після того, як вона нагрілася під впливом прямих сонячних променів, або внаслідок її використання, можливо, що процес заряджання не почнеться. В цьому випадку дайте батареї охолонути, а потім почати процес заряджання. Якщо після охолодження процес заряджання не відбувається, розгляньте ймовірність несправності зарядного пристрою (акумуляторної батареї) і виконайте ремонт зарядного пристрою в сервісному центрі (заміну акумуляторної батареї).

3.5 Збільшення строку служби батареї

3.5.1 В конструкцію літій-іонного акумулятора вбудована захисна електроніка, яка попереджає перегрів, а також надмірний перезаряд. Глибокий розряд становить найбільшу небезпеку в процесі зберігання та експлуатації літій-іонних акумуляторних батарей. При тривалому зберіганні рекомендується залишати літій-іонну батарею на половину зарядженою та зберігати при температурі від плюс 5 °C до плюс 20 °C.

3.5.2 Уникайте заряджання акумуляторних батарей при високій температурі (понад 40 °C).

3.5.3 Акумуляторна батарея буде розігрітою безпосередньо після її використання. Залиште батарею на деякий час для охолодження та зарядіть її після того, як вона охолоне.

4 ВИКОРИСТАННЯ

4.1 При роботі з інструментом необхідно:

- виконувати всі вимоги розділу 1 «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації;
- під'єднувати та від'єднувати акумуляторну батарею тільки при вимкненому двигуні;
- при роботі з інструментом в умовах температури навколишнього середовища нижче плюс 15 °C його необхідно прогріти на холостому ходу впродовж 1-2 хвилин.

4.2 Робота з кутовою шліфмашиною

4.2.1 Під'єднайте акумуляторну батарею та перевірте роботу шліфмашини на холостому ході. Негайно замініть диск, якщо він вібрує.

4.2.2 Оберіть потрібну швидкість обертання шпинделя за світловим індикатором (11), натисканням кнопки вибору режимів (9, рисунок 1) з такими рекомендаціями:

- низька швидкість «1» і «2» використовується для шліфування м'яких матеріалів або для полірування;
- середня швидкість «3» та «4» використовується для різання кольорових металів;
- висока швидкість «5» та «6» використовується для різання чорних металів, нержавіючої сталі.

4.2.3 Вмикати шліфмашину необхідно до контакту із заготовкою, дочекавшись набору максимальних обертів шпинделя, а вимикати слід після виведення диска з контакту із заготовкою.

4.2.4 При абразивній обробці матеріалів не прикладайте зайвих зусиль, тому що це може призвести до руйнування диска або його передчасного зносу, а також до пошкодження шліфмашини. Не допускайте бічного навантаження на відрізний диск. Необхідно також уникати ударів диска по заготовці.

4.2.5 Не перевантажуйте шліфмашину. Слідкуйте за температурою корпусу редуктора та двигуна, яка не повинна перевищувати 70 °С. Якщо шліфмашинка перегрілась, дайте їй можливість кілька хвилин попрацювати без навантаження. При роботі дотримуйтеся циклічності: 15 хвилин роботи – 10 хвилин перерви (або час, необхідний для охолодження двигуна та редуктора).



УВАГА! Для запобігання нещасного випадку під час встановлення або заміни абразивних дисків, регулюванні захисного кожуха, монтажу передньої рукоятки, при перенесенні шліфмашини на інше місце, слідкуйте за тим, щоб акумуляторна батарея була від'єднана від неї.

4.2.6 Слідкуйте за тим, щоб вентиляційні отвори для охолодження шліфмашини (8, рисунок 1) були завжди чистими та відкритими.

4.2.7 При обдиранні рекомендується встановлювати диск під кутом 30-40 градусів до поверхні заготовки. При роботі з очисними щітками, шліфувальним папером і полірувальними засобами необхідно слідувати відповідним інструкціям виробників.

4.2.8 Для запобігання врізання нового шліфувального диска в заготовку, початкове шліфування новим диском має виконуватися таким чином, щоб рух шліфмашини був направлений у бік оператора. Коли передня кромка шліфувального диска буде належним чином стерта, шліфування можна буде виконувати в будь-якому напрямку.



УВАГА! Завжди намагайтеся витримувати максимальну дистанцію між встановленим диском і оператором. Слідкуйте за напрямком вильоту іскор.



УВАГА! Перевірте та переконайтеся в тому, що оброблювана заготовка утримується належним чином.

4.2.9 Переконайтеся у тому, що іскри, які утворюються в процесі роботи, не є джерелом небезпеки, наприклад, не потрапляють на людей або не запалюють вогнеонебезпечні речовини.

4.2.10 Завжди використовуйте засоби захисту очей та органів слуху. У сумнівній ситуації одягніть додаткові засоби захисту (протипиловий респіратор, рукавиці, захисну маску і спеціальний фартух).

4.3 Робота з шурупвертом

4.3.1 Під'єднайте акумуляторну батарею та перевірте роботу шурупверта на холостому ходу.

4.3.2 Для встановлення змінного робочого інструменту необхідно повернути від руки муфту патрона проти годинникової стрілки (дивіться рисунок 4), щоб відкрити затискні кулачки. При необхідності відрегулюйте муфтою відстань між кулачками відповідно до діаметра хвостовика змінного інструменту. Вставте робочий інструмент до упору в патрон. Обертайте муфту швидкозатискного патрона за годинниковою стрілкою до упору (дивіться рисунок 5). Переконайтеся в надійності фіксації змінного інструменту (спробуйте витягнути його з патрона).

4.3.3 Увімкнення та вимкнення шурупверта

Щоб увімкнути шурупверт, натисніть на пускову кнопку (2, рисунок 2). Для вимкнення потрібно відпустити кнопку.

4.3.4 Перемикання швидкісних режимів

За допомогою механічного перемикача (5, рисунок 2) можна встановити один із двох діапазонів швидкостей роботи шурупверта.

Перемістіть повзунок механічного перемикача до упору в положення «1» для вибору швидкісного діапазону 0-400 об/хв, або до упору в положення «2» для діапазону 0-1600 об/хв (дивіться рисунок 6). Перший швидкісний діапазон рекомендується використовувати для режиму шурупверта (загвинчування/відгвинчування) та свердління отворів великого діаметра у твердих матеріалах, а другий діапазон рекомендується для здійснення швидкого серійного свердління. Перемикачі швидкісні режими можна лише після повної зупинки електродвигуна.



Рисунок 4

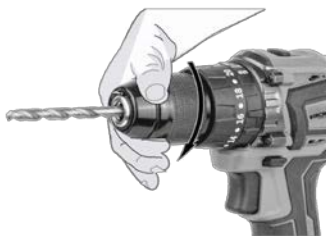


Рисунок 5



Рисунок 6

4.3.5 Регулювання швидкості обертання

За допомогою пускової клавіші (2, рисунок 2) можна змінювати швидкість обертання патрона. Швидкість обертання залежить від ступеня натискання на клавішу: чим сильніше натискати, тим вище буде швидкість обертання, та навпаки.

4.3.6 Перемикач реверсу/блокування пускової клавіші (дивіться рисунок 7)

Перемикач реверсу (3, рисунок 2) дозволяє змінювати напрям обертання патрона. В середньому положенні перемикача виконується блокування пускової клавіші (2, рисунок 2).

Блокування необхідно застосовувати при зміні робочого інструменту та під час транспортування шурупверта. Блокування унеможливує випадкове увімкнення електродвигуна та виключає передчасне розрядження акумуляторної батареї.

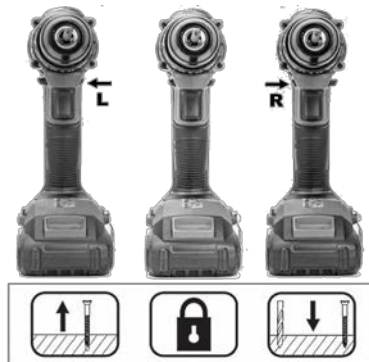


Рисунок 7

4.4 Вибір режиму роботи та крутного моменту (дивіться рисунок 8)

4.4.1 Для режиму загвинчування/відгвинчування встановіть кільце вибору режимів (7, рисунок 2) на значок «гвинт» та виберіть значення крутного моменту, сумістивши обране число на кільці регулятора крутного моменту (1, рисунок 1) зі стрілкою на корпусі.

Для уникнення пошкоджень головок шурупів, гвинтів і змінного робочого інструменту, встановіть кільце регулювання крутного моменту у відповідне положення. Більш точно потрібне положення підбирається дослідним шляхом в процесі роботи. У разі, якщо Ви не знаєте, який крутний момент буде оптимальним, дійте наступним чином:

- встановіть регулятор в положення, відповідне найменшому крутному моменту;
- закрутіть перший шуруп;
- якщо під час роботи механізм зупинився з характерним тріском і шуруп закрутився не повністю, збільште значення крутного моменту та повторіть спробу закрутити шуруп.

Продовжуйте до тих пір, поки шуруп не закрутиться повністю. Таким чином, визначте оптимальний крутний момент.

4.4.2 При виконанні технологічної операції «свердління», кільце вибору режимів (7, рисунок 2) переведіть у положення зі значком «свердло».

4.4.3 При виконанні робіт з буріння пористого бетону, кільце вибору режимів (7, рисунок 2) переведіть у положення зі значком «молоток».



УВАГА! При свердлінні та бурінні, увімкнення слід здійснювати перед контактом свердла/бура з поверхнею. Не допускати зупинки або значного зниження частоти обертання патрона (в порівнянні з частотою обертання холостого ходу). В цьому випадку слід зменшити натискання, а при загвинчуванні та відгвинчуванні шурупів, болтів, гайок слід скористатися іншим, більш потужним, інструментом. При роботі забезпечити вільний доступ повітря до вентиляційних отворів.



Рисунок 8

4.5 Після закінчення роботи:

- від'єднайте акумуляторну батарею від інструменту (шліфмашини чи шурупверта);
- очистьте інструмент і додаткове приладдя від пилу та бруду. У разі сильного забруднення протріть інструмент вологою серветкою, яка виключає потрапляння води у вигляді крапель. Після цього витріть інструмент насухо. Забороняється використовувати для очищення агресивні до пластмаси, гуми та металів очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо);
- зберігайте інструмент у кейсі в сухому, провітрюваному приміщенні. Умови зберігання та транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень та впливу атмосферних опадів.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій шліфмашини та шурупверта, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному та регулярному виконанні робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в цій Інструкції з експлуатації (пункти підрозділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях TM **WORCRAFT**.

5.2 Порядок технічного обслуговування

5.2.1 Перевірка встановлених гвинтів.

Регулярно перевіряйте всі встановлені на інструменті гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як слід затягнуті. Ослаблений гвинт треба негайно затягнути. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

5.2.2 Технічне обслуговування двигуна.

Завжди слідкуйте за тим, щоб обмотка не була пошкоджена, не залита мастилом або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду.

5.2.3 Щоб уникнути накопичення пилу всередині корпусів інструментів, рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори. Для цього:

- від'єднайте акумуляторну батарею;
- продуйте вентиляційні отвори сухим стисненим повітрям;
- зробіть очищення вентиляційних отворів м'якою неметалевою щіткою або сухою ганчіркою. Ні в якому разі не використовуйте для чищення металеві предмети, тому що вони можуть пошкодити внутрішні деталі інструментів.

5.2.4 Перед тривалою перервою в експлуатації та зберіганням, очищуйте інструменти від пилу та бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми та металів очисників. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли та деталі покривайте шаром консерваційного мастила. Зберігайте кейс з інструментами у сухому приміщенні.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на інструменти у процесі їх очищення. Інструменти слід очищати сухою або трохи вологою протиральною тканиною! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини інструментів!

5.2.5 Для того, щоб інструменти працювали довго і надійно, ремонтні, сервісні та регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**.

5.3 Періодичне обслуговування

Періодичне обслуговування виконується в сервісних центрах ТМ **WORCRAFT** (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**) і містить в собі:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку стану електронних блоків керування двигуном та індикацією;
- перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників тощо);
- заміну мастила редуктора.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби інструментів. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

За рекомендованих умов експлуатації, інструменти будуть справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання правил користування дозволить Вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин та інструментів у цілому.

Якщо інструмент внаслідок інтенсивної експлуатації потребує періодичного обслуговування, яке пов'язане із заміною мастила або деталей інструмента, то ці роботи виконуються за рахунок споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги з виконання періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення строку служби можливе використання інструментів за призначенням, якщо їх стан відповідає вимогам безпеки та інструменти не втратили своїх функціональних властивостей. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ **WORCRAFT**.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН

Ремонт інструментів повинен здійснюватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях ТМ **WORCRAFT**. Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби інструментів становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації (Технічного паспорта). Дата виробництва вказана на таблиці шуроповерта та шліфмашини.

7.2 Інструменти, які очищені від пилу та бруду, повинні зберігатись в кейсі з комплекту постачання в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів.

7.3 Транспортування кейсу з інструментами здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації інструментів з комплекту постачання дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29.

8.2 Під час купівлі:

- повинен бути правильно оформлені Гарантійні талони окремо на кутову шліфмашину та шуроповерт (стояти печатки або штампи з реквізитами організації, яка реалізувала набір інструментів, дата продажу, підписи продавця, найменування моделей та серійні номери інструментів);
- переконайтеся в тому, що серійні номери інструментів відповідають номерам, вказаним у Гарантійних талонах;
- перевірте наявність пломб на інструментах (якщо вони передбачені виробником);
- перевірте комплектність і працездатність інструментів з набору, а також зробіть огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин і сколів.

Кожен інструмент з набору комплектується фірмовим Гарантійним талоном ТМ **WORCRAFT**. При відсутності в Гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк розраховується з дати виготовлення інструмента.

8.3 У випадку виходу з ладу інструмента з набору протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника, власник має право на безплатний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з інструментом і повністю та правильно заповненим гарантійним талоном до нього (заповнюється під час купівлі набору інструментів). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента з набору продовжується на час його ремонту.

Гарантійне та післягарантійне обслуговування виробів ТМ **WORCRAFT** на території України виконується в уповноважених сервісних центрах, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.



УВАГА! Перелік уповноважених сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України Ви можете дізнатись на офіційному сайті worcraft.com.ua.

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, що швидко зношуються (гумові ущільнення, сальники, мастило тощо), а також на змінні приладдя (передня рукоятка, захисний кожух, фланцевий ключ, затискний патрон, біти, свердла тощо);
- у разі природного зносу інструмента (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє й зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленням, стертим або зміненим серійним номером інструмента;
- у разі появи несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- у разі, якщо інструмент розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію інструмента зміни та виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Основні технічні характеристики кутової акумуляторної шліфмашини **CAG-S20LiBS-125** представлені в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга, В	20
Тип двигуна	безщітковий
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	3000-8500
Діаметр диска, мм	125
Посадковий діаметр диска, мм	22,2
Клас електрозахисту	III
Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(A)	80 ($K_{pa}=3$)
Рівень звукової потужності L_{wa} , дБ(A)	91 ($K_{wa}=3$)
Максимальна вібрація (зачищення) a_h , м/с ²	7,3 ($K_h=1,5$)
Вага нетто (без акумулятора), кг	1,6

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації на кожний інструмент з набору дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці кожного інструмента. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29. Виробник: «Шанхай Ворлд-Про Імп енд Експ Ко ЛТД», розташований за адресою 201206, Джинхай роуд, Пудонг, Шанхай, КНР.

Строк служби кожного інструмента становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років.

Основні технічні характеристики акумуляторного шуруповерта **CHD-S20LiBA** представлені в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга, В	20
Тип двигуна	безщітковий
Кількість обертів, об/хв	0-400 / 0-1600
Максимальна кількість ударів, уд/хв	0-6000 / 0-24000
Розмір патрона, мм	0,8-10
Максимальний момент затягування, Нм	50
Кількість позицій моменту затягування	20+1+1
Клас електрозахисту	III
Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(А)	78 ($K_{pa}=3,0$)
Рівень звукової потужності L_{wa} , дБ(А)	89 ($K_{wa}=3,0$)
Рівень вібрації a_h (свердління металу), m/s^2	3,07 ($K_h=1,5$)
Рівень вібрації a_h (буріння цегли), m/s^2	7,95 ($K_h=1,5$)
Вага нетто (без акумулятора), кг	0,8

Основні технічні характеристики акумуляторної батареї **CLB-20V-4.0H** представлені в таблиці 3.

Таблиця 3

Найменування параметра	Значення
Тип акумуляторної батареї	Li-ion (літій-іонна)
Номінальна напруга, В	20
Максимальна ємність, Аг	4,0
Індикатор рівня заряду	вмонтований
Вага нетто, кг	0,65

Основні технічні характеристики зарядного пристрою **CLC-20V-2.4HB** представлені в таблиці 4.

Таблиця 4

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга живлення, В~	170-240
Номінальна частота живлення, Гц	50
Потужність, Вт	60
Вихідна номінальна напруга, В	21,5
Струм заряджання, А	2,4
Вага нетто, кг	0,5

Вага нетто/брутто набору акумуляторних інструментів **XCUBE001**: 4,7/4,9 кг.

Умови зберігання: зберігати у кейсі з комплекту постачання в сухому місці, захищеному від впливу вологи та прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного та безпечного використання інструментів з набору вказані в Інструкції з експлуатації. Інструменти не містять шкідливих для здоров'я речовин.

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в уповноважених сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

Кутова акумуляторна шліфмашина CAG-S20LiBS-125 і акумуляторний шуруповерт CHD-S20LiBA за своєю конструкцією та експлуатаційним характеристикам відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ №62 від 30.01.2013 р.

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Виробник залишає за собою право на внесення змін у технічні характеристики інструментів та комплектацію набору без попереднього повідомлення.

Комплектність набору акумуляторних інструментів **XCUBE001** зазначена в таблиці 5.

Таблиця 5

Найменування	Кількість, од.
Шліфмашина кутова акумуляторна CAG-S20LiBS-125	1
Передня рукоятка шліфмашини	1
Захисний кожух шліфмашини	1
Фланцевий ключ	1
Інструкція з експлуатації шліфмашини	1
Гарантійний талон на шліфмашину	1
Шуруповерт акумуляторний CHD-S20LiBA	1
Кліпса шуруповерта для кріплення на пояс	1
Інструкція з експлуатації шуруповерта	1
Гарантійний талон на шуруповерт	1
Літій-іонна акумуляторна батарея CLB-20V-4.0H	2
Зарядний пристрій CLC-20V-2.4HB	1
Пластиковий кейс	1
Пакувальна коробка	1

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте інструменти, приладдя й упаковку разом з побутовим сміттям. Інструмент, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація та перевірка інструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні інструментів завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.



Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
worcraft.com.ua